

PROGRAMMA RELIGIOSO

- Martedì 4 Maggio** ore 19,00: Celebrazione Eucaristica in c.da Mattine nella **Cappella SS. Salvatore.**
- Venerdì 7 Maggio** ore 19,00: Celebrazione Eucaristica in c.da San Nicola.
- Sabato 8 Maggio** ore 19,00: Celebrazione Eucaristica nella **Chiesa di S. Michele.**
- Domenica 9 Maggio** ore 19,00: Celebrazione Eucaristica in **c.da Casale.**
- Sabato 15 Maggio** ore 17,30: S. Rosario per l'Intronizzazione delle Statue.
- Domenica 16 Maggio** (Ascensione) ore 11,00: Celebrazione Eucaristica. **PRIME COMUNIONI** (primo turno).
ore 19,00: Inizio Novena.
- Sabato 22 Maggio** ore 17,00: S. Rosario dopo la Vestizione delle Statue.
- Domenica 23 Maggio** (Pentecoste) ore 8,30-11,00-19,00: Celebrazioni Eucaristiche.
- Lunedì 24 Maggio** ore 8,30: Celebrazione Eucaristica
ore 10,30: Solenne Celebrazione Eucaristica presieduta da **S.E. Mons. Francesco MARINO** durante la quale verrà amministrato il Sacramento della Cresima.
ore 19,00: Celebrazione Eucaristica.
- Martedì 25 Maggio** ore 7,00-8,00-9,00: Celebrazioni Eucaristiche.
ore 11,00: Solenne Celebrazione Eucaristica.
ore 17,00: con Maria mettiamoci in cammino - *Solenne Processione* -
Al termine Celebrazione Eucaristica.
- Domenica 30 Maggio** ore 11,00: Celebrazione Eucaristica. **PRIME COMUNIONI** (secondo turno).

PROGRAMMA CIVILE

- Sabato 22 Maggio** ore 09,00: Apertura del **XL Concorso Nazionale di Pittura Estemporanea e XIV Edizione Concorso Quadri da Studio.**
VII rassegna Arti Figurative per persone diversabili "Marisa e Susanna".
ore 20,30: Ensemble Concerto di **Ugo Maiorano e la Paranza dell'Agro Nocerino Sarnese e Tonino Boccella con i Virtuosi della Tarantella**
- Domenica 23 Maggio** ore 10,30: Arrivo dell'Autoraduno di Macchine d'Epoca *"Passeggiando.... Ricordando.... da Grottaminarda a Paternopoli"*.
ore 19,30: Premiazione dei Vincitori del Concorso Nazionale di Pittura Estemporanea
ore 20,30: (Piazza XXIV Maggio) - **Music Festival** - *"Notte di note cant'amore"* a cura di Music Lab e Schola Cantorum conducono Enzo Costanza e Noemi Cresta.
Ospite d'onore **Angela Ruggiero** dell'Accademia musicale di Sanremo
- Lunedì 24 Maggio** ore 17,00: (Piazza XXIV Maggio) - Animazione per bambini con **Clown e Giocolieri**
ore 21,00: (Piazza Martiri di Via Fani) **MONICA SARNELLI** in concerto
- Martedì 25 Maggio** ore 08,00: Arrivo dei Concerti Bandistici **"Regione Campania Città di Saviano" e "Città di Corato" (Ba)**
ore 09,30: "Matinée Musicale" a cura delle due Bande
ore 20,30: Esibizione dei Concerti Bandistici **"Regione Campania Città di Saviano"** diretta dal M° CARMINE SANTANIELLO e **"Città di Corato" (Ba)** diretta dal M° RAFFAELLA NUNZIANTE
Al termine della manifestazione Spettacolo Pirotecnico a cura della **Ditta RONCA da Pietrastornina (Av)**
Le vie principali e la Piazza XXIV Maggio saranno artisticamente illuminate dalla ditta Cav. Dott. Giuseppe Blasi
Ai pellegrini e ai forestieri sarà riservata la consueta ospitalità del popolo paternese.